

Übungen der Bundeswehr
- BW Murnau, 1./ITBtl 293

In Ablichtung

- a) **Marktgemeinde Murnau,
Gemeinden Spatzenhäusen, Uffing, Seehäusen, Riegsee
per Email**
- mit der Bitte um
1. Kenntnisnahme
 2. Benachrichtigung der Jagdpächter sowie
 3. Veröffentlichung Gemeinde-App bzw. Aushang an der Gemeindetafel
- b) **Polizeiinspektion Murnau
per Email**
- c) **Bayerische Staatsforsten Oberammergau und Bad Tölz nach Zuständigkeit**
*m.d.B. um Rückmeldung im Falle gesperrter, nicht befahrbarer oder geeigneter
Forstwege im Sinne der Übung*

Art der Übung: Orientierungsmarsch mit Ausbildungsstationen
im Rahmen der Rekrutenbesichtigung,
auch Nachtmärsche,
kein Einsatz von Munition

Übungsräume: Gemeindegebiete siehe oben

Zeitraum: 11.08.2026 – 12.08.2026

Teilnehmer: 20 Soldaten

Kfz: 2 Rad-Kfz

Garmisch-Partenkirchen, den 04.08.2026
Landratsamt

Achhammer

